

Рабочая программа учебной дисциплины **«Оборудование»** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих 29.01.08 «Оператор швейного оборудования» (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 767).

Организация-разработчик: ГАПОУ СО «Режевской политехникум».

Разработчик:

Горохова Елена Александровна - преподаватель 1 квалификационной категории, мастер производственного обучения высшей квалификационной категории.

Рекомендована экспертной группой ГАПОУ СО «Режевской политехникум»

Протокол № \_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_\_\_г.

Председатель экспертной группы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Подпись ФИО

**Содержание:**

1. Паспорт программы учебной дисциплины
2. Структура и примерное содержание учебной дисциплины
3. Условия реализации программы учебной дисциплины
4. Контроль и оценка освоения результатов учебной дисциплины.
   1. **Паспорт программы учебной дисциплины**  
      **1.1. Область применения рабочей программы**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по ППКРС 19601 «Швея».  
  
**1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:**дисциплина входит в специальный цикл.  
  
**1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:**  
  
В результате освоения учебной дисциплины обучающийся

***должен уметь:***

* Классифицировать оборудование по видам технологического процесса, давать техническую характеристику швейного оборудования;
* Работать на основных типах швейного оборудования;
* Заправлять и регулировать натяжение нитей;
* Работать на оборудовании с применением средств малой механизации;
* Различать основные рабочие органы основных швейных машин;
* Соблюдать правила безопасного труда при работе на швейных машинах и оборудовании ВТО.  
    
  В результате освоения учебной дисциплины обучающийся

***должен знать:***

* Технологическое оборудование подготовительного производства, назначение;
* Технологическое оборудование экспериментального производства, назначении;
* Технологическое оборудование раскройного производства, назначение;
* Технологическое оборудование швейного производства, заводскую и технологическую классификацию;
* Технологическое оборудование для выполнения влажно-тепловой обработки, классификация, назначение.
* Технологию заправки универсального и специального швейного  
  оборудования;
* Средства малой механизации на швейных машинах;
* Правила безопасного труда при работе на швейном оборудовании и оборудовании ВТО.  
    
    
  **1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:**

максимальной учебной нагрузки обучающегося 60 часов, в том числе:  
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 60 часов;  
  
  
  
**2.** **Структура и примерное содержание учебной дисциплины**

**2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид учебной работы** | ***Объем часов*** |
| **Максимальная учебная нагрузка (всего)** | *60* |
| **Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)** | *60* |
| в том числе: |  |
| практические занятия | *4* |
| **Самостоятельная работа обучающегося (всего)** | *4* |
| *Итоговая аттестация в форме зачета* | |

**2.2.Тематический план и содержание учебной дисциплины «Оборудование» (60 часов)**

**Введение (2часа)**

1. **Классификация машин швейного производства по назначению, степени механизации и автоматизации технологического процесса (8 часов)**

* Классификация швейных машин.

1. **Виды и назначение специальных устройств, приспособлений, средств механизации и автоматизации. (4 часа)**
2. **Правила эксплуатации швейного оборудования (8 часов)**

* Правила работы на швейном оборудовании и организация рабочего места.

1. **Правила технического обслуживания оборудования. Порядок устранения неисправностей (6 часов).**

* Устранение мелких неисправностей швейного оборудования.

1. **Оборудование для влажно - тепловой обработки изделий (2 часа).**
2. **Швейные машины многониточного цепного стежка (8 часов).**
3. **Швейные машины полуавтоматического и автоматического действия (8 часов)**.

* Общие сведения о машинах полуавтоматического действия.

1. **Оборудование подготовительно-раскройного производства (8 часов).**
2. **Оборудование для влажно-тепловой обработки (6 часов).**
3. **Условия реализации программы**

**учебной дисциплины.**

**3.1. Материально-техническое обеспечение:**

Реализация программы дисциплины производится в **«швейно-закройной мастерской**» - № 26 по адресу: г. Реж, ул. Трудовая 93

- швейное оборудование и приспособления;

- приспособления и оборудование для раскроя и ВТО.

Дидактический материал:

- инструкции по технике безопасности при выполнении ручных, машинных (на универсальных и специальных швейных машинах), влажно-тепловых работ);

- карточки – задания;

- краткие конспекты;

- иллюстрированные пособия.

**3.2. Информационное обеспечение обучения:**

Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы, интернет – ресурсов.

**Основные источники:**

1. Оборудования швейного производства, Франц В.Я, Москва ИЦ«Академия»2015г.

2. Оборудование швейных предприятий, Ермаков С,А, Москва ИЦ «Академия»2014г.

Дополнительные источники:

3. Практикум по оборудованию швейных предприятий, Ермакова А,С, Москва «АКАДЕМИЯ»2008г.

4. Швейное оборудования, Суворова О,В, Ростов на Дону «Феникс»2000г.

1. **Контроль оценка освоения результатов**

**учебной дисциплины**

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися заданий самостоятельной практической работы.

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты обучения** | **Формы и методы контроля и**  **оценки результатов обучения** |
| 1. **Освоенные умения**:   Классифицировать оборудование по видам технологического процесса, давать техническую характеристику швейного оборудования.  Работать на основных типах швейного оборудования.  Заправлять и регулировать натяжение нитей.  Работать на оборудовании с применением средств малой механизации.  Различать основные рабочие органы основных швейных машин.   1. Соблюдать правила безопасного труда при работе на швейных машинах и оборудовании ВТО. | Практические занятия  Лабораторные работы  Контрольные работы  Тесты  Устный опрос |
| **Усвоенные знания:**  Технологическое оборудование подготовительного производства, назначение;  Технологическое оборудование экспериментального производства, назначении;  Технологическое оборудование раскройного производства, назначение;  Технологическое оборудование швейного производства, заводскую и технологическую классификацию;  Технологическое оборудование для выполнения влажно-тепловой обработки, классификация, назначение.  Технологию заправки универсального и специального швейного оборудования;  Средства малой механизации на швейных машинах;   1. Правила безопасного труда при работе на швейном оборудовании и оборудовании ВТО. | Практические занятия  Лабораторные работы  Контрольные работы  Тесты  Устный опрос |